



NORBLAST® MINIMAX®

NORBLAST® MINIMAX® est un système de décapage de nouvelle génération particulièrement adapté aux petits travaux de maintenance, gommage sur tous types de matériaux, relooking de meubles.

La légèreté et le très faible encombrement de la machine permettent une intervention rapide dans tous les environnements.

NORBLAST® MINIMAX® est équipé d'un régulateur de pression qui ajuste la pression d'air de travail afin d'adapter la vitesse de sortie de l'abrasif à la buse, et par conséquent le degré d'agressivité sur le support.

La finesse du résultat obtenu est étonnante notamment avec l'utilisation des poudres spécifiques de la gamme **NORBLAST® SOFTGOM®**.

NORBLAST® MINIMAX® doit être alimenté en air comprimé par le biais d'un compresseur ayant un débit minimum de 24m³/h. En cas d'utilisation avec une buse supérieure à 3mm, le compresseur devra délivrer un débit plus important. La qualité de l'air comprimé alimentant la sableuse est primordiale et déterminante. Une présence trop importante de condensation est source de colmatage de l'abrasif dans le réservoir de la sableuse. Se référer au mode d'emploi de la machine pour plus de détail.

NORBLAST® MINIMAX® est l'outil idéal pour tous les besoins ponctuels en matière de décapage sur tous types de supports. Les utilisations de ce système révolutionnaire sont extrêmement variées si bien que pratiquement tout le monde a, a eu, ou aura besoin de **NORBLAST® MINIMAX®**.



NORBLAST® MINIMAX®, UN SYSTEME INDISPENSABLE POUR SES QUALITES DE POLYVALENCE, EFFICACITE, SIMPLICITE, LEGERETE.

Points forts :

- Capot arrière enveloppant et poignée de transport offrant une grande robustesse
- Poignée basse pour faciliter la vidange de la machine par retournement
- Doseur d'abrasif amélioré offrant un excellent écoulement de l'abrasif et une grande régularité de dosage
- Roues de large diamètre pour une manœuvrabilité améliorée
- Grande stabilité
- Entonnoir inclus pour un remplissage facile et rapide
- Pistolet avec gâchette 4 doigts et sécurité gâchette ergonomique et robuste

REFERENCE DESCRIPTION

MXX9 Réservoir en aluminium thermolaqué de 9L équipé d'un système de régulation de pression d'air, commande à distance, filtre séparateur décanteur, vanne de dosage d'abrasif, entonnoir de remplissage, flexible de travail complet 4M avec pistolet et buse de 3mm. Le réservoir n'est pas soumis à épreuve obligatoire du fait de sa capacité et de sa construction.

MXX9-2 Idem ci-dessus avec kit décanteur

MXT1130 Kit décanteur pour MINIMAX®

MX1035 Tuyau d'alimentation air 5 m

MX1039 Tuyau d'alimentation air 10 m

SIMPLE A UTILISER

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	9 l
Granulométrie recommandée	0,35 mm
Dimensions : Longueur	430 mm
Largeur	330 mm
Hauteur	870 mm
Poids	15 kg



NORBLAST® ECOSOFT®



NORBLAST® ECOSOFT® peut travailler à des pressions comprises entre 0,5 et 7 bars suivant les configurations et les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. La très grande finesse du travail possible à basse pression offre de nombreuses perspectives nouvelles d'utilisation.

NORBLAST® ECOSOFT® EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse Hydro-gommage

MODELE ECONOMIQUE

NORBLAST® ECOSOFT® est un système de nettoyage, décapage ou gommage simplifié et économique permettant de décapier écologiquement différents types de supports tout en respectant l'intégrité de ces supports. Ce système est disponible en version NSG17 pour gommage à sec ou hydro-gommage en fonction des besoins. L'utilisation des poudres de gommage développées spécifiquement **NORSAB® SOFTGOM®** permettra d'optimiser les performances du système **NORBLAST® ECOSOFT®**.

NORBLAST® ECOSOFT® permet de nettoyer et de décapier un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faible à moyenne importance.

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Faible consommation d'air.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage **NORSAB® SOFTGOM®**.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement. Faible poids.
- Travail possible avec un compresseur de 30m³/h réel pour 3 bars de pression effective. Excellent résultat avec le compresseur **AIRPLUS® AP50T** ou **APV130** (non inclus, disponible sur demande).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :

Capacité	18 l
Granulométrie recommandée	0.35 mm
Dimensions :	
Longueur	500 mm
Largeur	700 mm
Hauteur	800 mm
Poids	49 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide				
NSG17		non	-	13 mm	1000 l/min	AP50T / buse de 3 maxi APV130 / buse de 4 maxi
NSG17-2	oui	oui	NOB1418			
NSG17-3		non	-			
NSG17-4		oui	NOB1418			

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec :

- Commande à distance + système de régulation de pression d'air
- Vanne de dosage NOB1009
- Filtre décanteur NQ1125
- Tamis et couvercle

Les versions NSG17-2 et NSG17-4 pouvant travailler à sec ou en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NY pour travailler à sec à commander séparément.

Les versions NSG17 et NSG17-3 pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse NY30.



NORBLAST® 17 SOFT permet de nettoyer et de décaper un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faibles à moyenne importance.

NORBLAST® 17 SOFT peut travailler à des pressions comprises entre 0,5 et 8,5 bars suivant les configurations et les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. La très grande finesse du travail possible à basse pression offre de nombreuses perspectives nouvelles d'utilisation.

NORBLAST® 17 SOFT EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse Hydro-gommage

NORBLAST® 17 SOFT est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90, des premières versions de ce système ayant en effet été réalisée par NOREXCO, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives. Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution. La technique du gommage permet de traiter écologiquement tous types de supports, par voie sèche ou humide, tout en respectant l'intégrité du support en utilisant les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM® développées spécifiquement.

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Faible consommation d'air.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM®.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement. Faible poids.
- Travail possible avec un compresseur de 30m³/h réel pour 3 bars de pression effective. Excellent résultat avec le compresseur AIRPLUS® AP50T ou APV130 (non inclus, disponible sur demande).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :

Capacité	18 l
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	500/700/800 mm
Poids	49 kg

Aéroréfrigérant :

Débit admissible	2 000 l/min - 120 m ³ /h
Diamètre raccordement	1"
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	650/250/700 mm
Poids	19 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec		
	à sec	humide						
NOB17SOFT	oui	NY	13 mm	10 m	1000 l/min	AP50T / buse de 3 maxi APV130 / buse de 4 maxi		
NOB17SOFT/SA							non	-
NOB17SOFT-2							oui	NOB1418
NOB17SOFT/SA-2								

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Vanne de dosage de produit NOB1009 • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 (version avec aéro) • Visière NAB4951 (Version sans aéro) • Tamis et couvercle • Filtre air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement.

Buse NY pour travailler à sec à commander séparément.

Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse NY30.



NORBLAST® 35 SOFT permet de nettoyer et de décaper un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faibles à moyenne importance.

NORBLAST® 35 SOFT peut travailler à des pressions comprises entre 0,5 et 8,5 bars suivant les configurations et les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. La très grande finesse du travail à basse pression offre de nombreuses perspectives nouvelles d'utilisation.

NORBLAST® 35 SOFT EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse Hydro-gomme

NORBLAST® 35 SOFT est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90, des premières versions de ce système ayant en effet été réalisée par NOREXCO, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives.

Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution.

La technique du gommage permet de traiter écologiquement tous types de supports, par voie sèche ou humide, tout en respectant l'intégrité du support en utilisant les poudres de gommage **NORSAB® SOFTGOM®** développées spécifiquement.

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Faible consommation d'air.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage **NORSAB® SOFTGOM®**.
- Différentes versions disponibles, pour gommage à sec ou en humide, avec ou sans aéro (voir tableau de sélection).
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :

Capacité 35 l

Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur 550/750/900 mm

Poids 53 kg

Aéroréfrigérant :

Débit admissible 2 000 l/min - 120 m³/h

Diamètre raccordement 1"

Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur 650/250/700 mm

Poids 19 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
NOB35SOFT	oui	NX	oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
NOB35SOFT/SA			non				
NOB35SOFT-4		non	-			2160 l/min	APV130 / Buse de 4 maxi
NOB35SOFT/SA-4		non					
NOB35SOFT-3	NY	NY	oui	13 mm	20 m	-	-
NOB35SOFT/SA-3			non				
NOB35SOFT-2		oui	-			1000 l/min	AP50T / buse de 3 maxi APV130 / buse de 4 maxi
NOB35SOFT/SA-2		non					

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Doseur produit NOB1012 • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX/NY pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse NY40 ou NX40.

35 SOFT-DP NORBLAST®



Une réduction très significative de la consommation d'abrasif est obtenue grâce à l'utilisation de ce doseur piloté, ainsi qu'une excellente régularité du flux d'abrasif au travers du doseur.

NORBLAST® 35 SOFT-DP permet de nettoyer et de décaper un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faibles à moyenne importance.

NORBLAST® 35 SOFT-DP peut travailler à des pressions comprises entre 0,5 et 8,5 bars suivant les configurations et les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. La très grande finesse du travail à basse pression offre de nombreuses perspectives nouvelles d'utilisation.

NORBLAST® 35 SOFT-DP EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse Hydro-gommage

DOSEUR PILOTÉ

CONSOMMATION D'ABRASIF REDUITE

NORBLAST® 35 SOFT-DP est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90, des premières versions de ce système ont été réalisées par NOREXCO, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives. Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution. La technique du gommage permet de traiter écologiquement tous types de supports, par voie sèche ou humide, tout en respectant l'intégrité du support en utilisant les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM® développées spécifiquement.

NORBLAST® 35 SOFT-DP est un équipement haut de gamme sur lequel est installé un doseur normalement fermé, piloté par l'utilisateur à chaque mise en marche du système en actionnant la poignée de commande à distance.

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Doseur piloté garantissant une réduction de la consommation d'abrasif, doseur normalement fermé avec ouverture à chaque mise en route de la projection.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Respect de l'état du support avec les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM®.
- Faible consommation d'air.
- Différentes versions disponibles, pour gommage à sec ou en humide, avec ou sans aéro (voir tableau de sélection).
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :

Capacité	35 l
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	550/750/900 mm
Poids	55 kg

Aéroréfrigérant :

Débit admissible	2 000 l/min - 120 m ³ /h
Diamètre raccordement	1"
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	650/250/700 mm
Poids	19 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
NOB35SOFT-DP	oui	NX/SX	oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
NOB35SOFT-DP/SA			non				
NOB35SOFT-DP4			oui				
NOB35SOFT-DP/SA-4			non				

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX/SX pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse SX40.

CHARIOTS SOFT NORBLAST®



Les chariots NORBLAST® sont des ensembles mobiles et complets de nettoyage et gommage innovants, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90, des premières versions de système SOFT® ayant en effet été réalisée par NOREXCO®, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives.

Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans ces dernières évolutions.

La technique du gommage permet de traiter écologiquement tous types de supports, par voie sèche ou humide, tout en respectant l'intégrité du support en utilisant les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM® développées spécifiquement.

Quatre versions de chariots sont disponibles basés sur les machines NOB17SOFT, NOB35SOFT, NOB35SOFT-DP et MAXISOFT35. Les descriptions ainsi que les caractéristiques de chaque machine peuvent être consultées sur les documentations respectives de ces équipements.

Les différentes versions permettent de travailler à des pressions comprises entre 0.5 et 8.5 bars suivant les besoins du chantier, en fonction du compresseur utilisé. La très grande finesse du travail possible à basse pression offre de nombreuses perspectives nouvelles d'utilisation.

LES CHARIOTS NORBLAST® CONSTITUENT LE MEILLEUR CHOIX POUR LA COLLECTIVITE LOCALE, LA SOCIETE DE LOCATION OU L'ENTREPRISE A LA RECHERCHE D'UN ENSEMBLE DE GOMMAGE COMPLET, COMPACT ET MOBILE.

POINTS FORTS :

- Compacts. Tout le matériel est regroupé, prêt à l'emploi.
- Mobiles. Grandes roues sur roulements à aiguilles pour un déplacement facile sur tous les terrains
- Maniables. Roulette pivotante à l'avant.
- Robustes. Châssis en tubes d'acier sur-dimensionnés, peinture texturée appliquée par thermo laquage.
- Sécuritaires. Conception enveloppante du chariot pour une protection parfaite de tous les composants.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Chariot :

Longueur	1 130 mm
Largeur	790 mm
Hauteur	1 100 mm

Aéroréfrigérant :

Débit admissible	2 000 l/min - 120 m ³ /h
Diamètre raccordement	1"

Sableuse : voir documentation spécifique suivant le modèle

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec	
	à sec	humide						
CHA17SOFT		NY	oui	13 mm	10 m	1000 l/min	AP50T/APV130	
CHA35SOFT	oui	NX/SX		oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
CHA35SOFT-DP								
CHA35MAXISOFT								

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air
 • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 (sauf CHA17SOFT avec doseur NOB1009 et CHA35SOFT avec doseur NOB1012) • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre air respirable NOB4300
 • Casque de sablage panoramique NOB4700 alimenté en air.



NORBLAST®

60 SOFT



au travers du doseur. Un vibreur complète le dispositif.

NORBLAST® 60 SOFT permet de nettoyer et de décaper un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de faibles à moyenne importance.

NORBLAST® 60 SOFT peut travailler à des pressions comprises entre 0.5 et 8.5 bars suivant les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé. Le compresseur, non fourni, utilisé pour alimenter le système devra débiter au minimum 180 m³/h, possibilité d'utiliser un compresseur de 130 m³/h mais avec des capacités limitées (AIRPLUS APV130 avec buse SX40 uniquement).

NORBLAST® 60 SOFT EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse
Hydro-gommage

DOSEUR PILOTÉ

**CONSUMMATION
D'ABRASIF
REDUITE**

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Doseur piloté garantissant une réduction de la consommation d'abrasif, doseur normalement fermé avec ouverture à chaque mise en route de la projection.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM®.
- Vibreur
- Différentes versions disponibles, pour gommage à sec ou en humide, avec ou sans aéro (voir tableau de sélection).
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

NORBLAST® 60 SOFT est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90 des premières versions de ce système ont été réalisées par NOREXCO®, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives. Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution.

NORBLAST® 60 SOFT est un équipement haut de gamme sur lequel est installé un doseur normalement fermé, piloté par l'utilisateur à chaque mise en marche du système en actionnant la poignée de commande à distance. Une réduction très significative de la consommation d'abrasif est obtenue grâce à l'utilisation de ce doseur piloté, ainsi qu'une excellente régularité du flux d'abrasif

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :		Aéroréfrigérant :	
Capacité	60 l	Débit admissible	3 000 l/min - 180 m ³ /h
		Diamètre raccordement	1" 1/2
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	700/700/1140 mm	Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	750/220/780 mm
Poids	82 kg	Poids	30 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
NOB60SOFT	oui	NX/SX	oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
NOB60SOFT/SA			non				
NOB60SOFT-2			oui				
NOB60SOFT/SA-2			non				
						2160 l/min	APV130 Buse de 4 maxi

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 • Vibreur • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre à air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX/SX pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse SX60.



NORBLAST®

100 SOFT



Photo non contractuelle

NORBLAST® 100 SOFT est un ensemble de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. La conception, au début des années 90 des premières versions de ce système ont été réalisées par NOREXCO®, entreprise pionnière et reconnue dans le domaine du décapage/gommage par projection de poudres abrasives. Des améliorations très significatives sur la réactivité du système ainsi que sur la résistance à l'usure sont constatées grâce aux innovations intégrées dans cette dernière évolution.

NORBLAST® 100 SOFT est un équipement haut de gamme sur lequel est installé un doseur normalement fermé, piloté par l'utilisateur à chaque mise en marche du système en actionnant la poignée de commande à distance. Une réduction très significative de la consommation d'abrasif est obtenue grâce à l'utilisation de ce doseur piloté, ainsi qu'une excellente régularité du flux d'abrasif au travers du doseur. Un vibreur complète le dispositif.

NORBLAST® 100 SOFT permet de nettoyer et de décapier un très grand nombre de supports tels que le bois, la pierre naturelle, la brique, le béton, le laiton, le cuivre, l'aluminium, etc... Ce système est particulièrement recommandé pour l'effacement des graffiti et le

décapage des peintures sur la quasi-totalité des supports pour des surfaces de moyenne importance.

NORBLAST® 100 SOFT peut travailler à des pressions comprises entre 0.5 et 8.5 bars suivant les besoins du chantier, en fonction du débit du compresseur utilisé.

NORBLAST® 60 SOFT EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.



Buse Hydro-gommage

DOSEUR PILOTÉ

CONSUMMATION D'ABRASIF REDUITE

Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Doseur piloté garantissant une réduction de la consommation d'abrasif, doseur normalement fermé avec ouverture à chaque mise en route de la projection.
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Respect de l'état du support en utilisation avec les poudres de gommage NORSAB® SOFTGOM®.
- Vibreur
- Différentes versions disponibles, pour gommage à sec ou en humide, avec ou sans aéro (voir tableau de sélection).
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Sableuse :		Aéroréfrigérant :	
Capacité	100 l	Débit admissible	3 000 l/min - 180 m ³ /h
		Diamètre raccordement	1" 1/2
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	840/840/1130 mm	Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	750/220/780 mm
Poids	100 kg	Poids	30 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
NOB100SOFT		oui	oui	19 mm	20 m	-	-
NOB100SOFT/SA		NOB1438	non				
NOB100SOFT-2	oui	NX/SX	oui				
NOB100SOFT/SA-2		non	non				

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : • Commande à distance + système de régulation de pression d'air • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 • Vibreur • Casque de sablage NAB4948 et protection auditive NAB4949 • Tamis et couvercle • Filtre à air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX/SX pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler uniquement à sec sont livrées en standard avec une buse SX60.

ALLBLAST® PRO+ NORBLAST®



Ce système se raccorde uniquement à un compresseur ayant un débit minimum de 4.5 m³/mn ainsi qu'à une robinet de puisage d'eau.

Le système ALLBLAST® PRO+ permet de travailler en milieux sensibles tels que les raffineries, dépôts de stockage de produits pétroliers, plates-formes offshore etc... Une version certifiée ATEX du système ALLBLAST® PRO+ est également disponible.

ALLBLAST® PRO+ : LA MEILLEURE SOLUTION POUR UN SABLAGE SANS POUSSIERE DE TOUS TYPES DE SUPPORTS AVEC UNE PUISSANCE ADAPTEE.

**UTILISATION
SIMPLIFIEE**

**PERFORMANCES
INEGALABLES**

**POSSIBILITE
DE TRAVAILLER
QUELQUE SOIT
L'HUMIDITE**



Le système de sablage ALLBLAST® PRO+ développé par NOREXCO® permet de sabler ou décaper différents types de supports avec la possibilité d'adapter la pression de travail en fonction des besoins.

L'abrasif préconisé est mélangé avec de l'eau douce dans la sableuse, de ce fait le système ALLBLAST® PRO+ n'est pas sensible aux problèmes d'humidité très contraignants et pénalisants pour les autres systèmes de gommage et de sablage à sec ou humide avec mélange d'eau à la buse.

Seul le système ALLBLAST® PRO+ permet de travailler avec un taux d'humidité de l'air ambiant important, voir même, si nécessaire, sous la pluie. Le système ne permet pas de travailler en sablage traditionnel à sec.

L'extrême simplicité de mise en route et de fonctionnement du système ALLBLAST® PRO+ sont les meilleurs garants d'un travail sans problème sur tous vos chantiers.

Points forts :

- Réduction de plus de 95% des poussières.
- Mélange eau + abrasif à l'intérieur de la cuve.
- Insensible à l'humidité de l'air.
- Consommation d'abrasif très réduite.
- Utilisation et réglages extrêmement simplifiés.
- Réduction importante des coûts d'exploitation et de maintenance.
- Démontage rapide du doseur d'abrasif pour vérification ou maintenance.
- Système entièrement pneumatique; pas de raccordement électrique nécessaire.
- Cuve entièrement galvanisée, intérieure et extérieure, recouverte par poudrage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Capacité	100 l	Dimensions : Longueur	1100 mm
Consommation en air	4,5m ³ / min	Largeur	850 mm
Consommation en eau	3,5 l/min	Hauteur	1300 mm
Granulométrie abrasif préconisé	250 à 300 microns	Poids	150 kg
Granulométrie maxi préconisée	500 microns		

REFERENCE DESCRIPTION

NABN100CE

Cuve 100 L complète, équipée d'un couvercle, tamis, 2 flexibles d'alimentation en air avec raccords, vanne et raccord pour alimentation eau, décanteur d'air, boîtier de commande, vanne de trop plein, système de décompression, doseur piloté réglable manuellement, flexible de travail complet 20 m avec commande à distance, buse SX95, porte-buse, protections visuelle et auditive.

NABN100CE/EEEX Idem en version ATEX